

Especificaciones Técnicas

CAJA DE EMPOTRAMIENTO RECTANGULAR



DESCRIPCION

Las cajas de empotramiento rectangular son fabricadas con plancha de acero al carbono recubierta con una capa de Zinc en ambas caras, mediante un proceso de Inmersión en Caliente (Galvanizadas de origen), según norma ASTM A-653 CS. Las cajas de empotramiento son fabricadas con planchas de 0.3mm, 0.6mm, 0.9mm, 1.2mm, 1.5mm y 2.0mm de espesor, pasan por un proceso de corte, embutido, troquelado, doblez y roscado.



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Poseen orificios troquelados con tapas de fácil remoción, para la ubicación de tuberías electricas o su fijación con tuercas tipo conector, usado generalmente para la instalación de interruptores y tomacorrientes.

PROPIEDADES MECÁNICAS

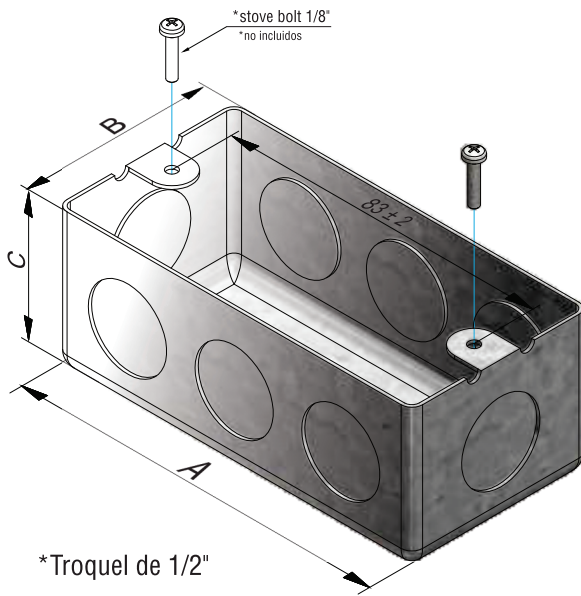
En su proceso de fabricación la plancha sufre un alargamiento de acuerdo a sus propiedades mecánicas:

TIPO	F kg/mm ²	R kg/mm ²	A %	NORMA EQUIVALENTE
ASTM A-653 CS	-	28* min	30 min	IRAM IA5 U 500-214

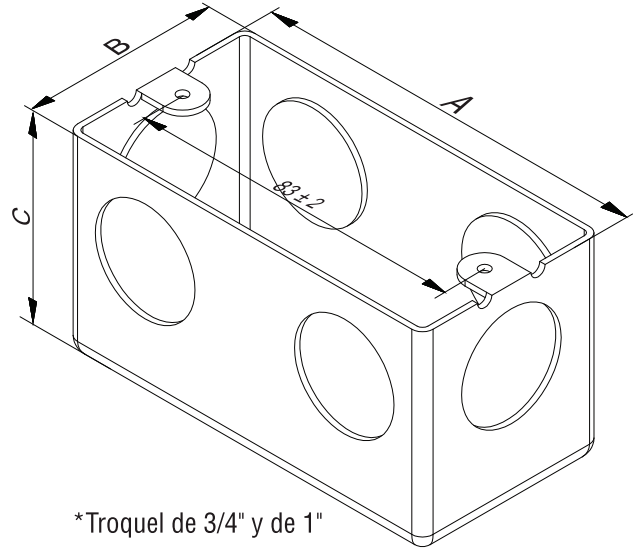
A: Alargamiento F: Límite de Fluencia R: Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m²). También G-40 (120 gr/m²) y G-90 (270gr/m²).

* Referencial



*Troquel de 1/2"



*Troquel de 3/4" y de 1"

CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	TROQUEL
CR03425001	100	50	40	0.3	ESTÁNDAR
CR09422003	100	50	40	0.9	1/2"
CR09423004	100	50	40	0.9	3/4"
CR09421005	100	50	40	0.9	MIXTA
CR09420006	100	50	40	0.9	CIEGA
CR12422007	100	50	40	1.2	1/2"
CR12423008	100	50	40	1.2	3/4"
CR12421009	100	50	40	1.2	MIXTA
CR12420010	100	50	40	1.2	CIEGA
CR15422011	100	50	40	1.5	1/2"
CR15423012	100	50	40	1.5	3/4"
CR15421013	100	50	40	1.5	MIXTA
CR15420014	100	50	40	1.5	CIEGA
CR12422019	100	50	55	1.2	1/2"
CR12423020	100	50	55	1.2	3/4"
CR12424021	100	50	55	1.2	1"
CR12420022	100	50	55	1.2	CIEGA
CR15422023	100	50	55	1.5	1/2"
CR15423024	100	50	55	1.5	3/4"
CR15424025	100	50	55	1.5	1"
CR15420026	100	50	55	1.5	CIEGA